

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
31. Dezember 2003 (31.12.2003)

PCT

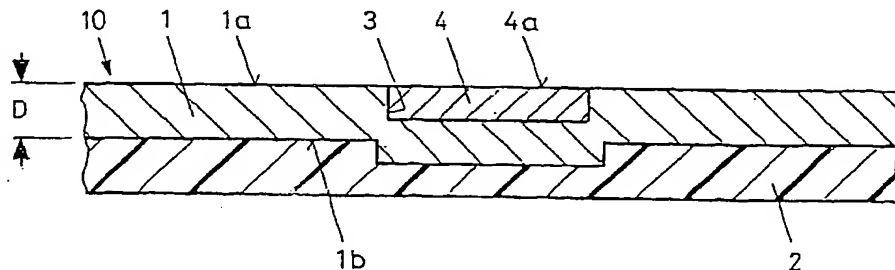
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 2004/000524 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B29C 45/14 (72) Erfinder; und  
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH2003/000404 (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): OBERACHER, Peter  
(22) Internationales Anmeldedatum: 23. Juni 2003 (23.06.2003) [DE/DE]; Schützenstrasse 21, 83607 Holzkirchen (DE).  
SPROTTE, Matthias [CH/CH]; Werkstrasse 1, CH-8645  
Jona (CH). EHRIG, Frank [DE/CH]; Feldeggstrasse 4,  
CH-8645 Jona (CH).  
(25) Einreichungssprache: Deutsch (74) Anwalt: GRONER, Manfred; Isler & Pedrazzini AG,  
Gothardsstrasse 53, Postfach 6940, CH-8023 Zürich (CH).  
(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch  
(30) Angaben zur Priorität: 1068/02 21. Juni 2002 (21.06.2002) CH (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT  
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): WEIDMANN PLASTICS TECHNOLOGY (Gebrauchsmuster), AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY,  
AG [CH/CH]; Neue Jonasstrasse 60, CH-8640 Rapperswil BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ (Gebrauchsmuster).  
(CH). KARL ZITT GMBH & CO. [DE/DE]; Kistlerhof- CZ, DE (Gebrauchsmuster), DE, DK (Gebrauchsmuster).  
strasse 122, 81379 München (DE). DK, DM, DZ, EC, EE (Gebrauchsmuster), EE, ES, FI (Ge-  
brauchsmuster), FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCTION OF AN OBJECT AND OBJECT PRODUCED BY SAID METHOD

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES ERZEUGNISSES SOWIE NACH DIESEM VERFAHREN HERGESTELLTES ERZEUGNIS



(57) Abstract: The object (10, 10') comprises a first layer (1), for example with a back injection of a second layer (2), whereby the first layer is plastically deformable and comprises a front face (1a) and a rear face (1b). The back injection of the first layer (1) takes place in an injection mould. Before the back injection, the first layer (1) is partly provided with a coating (4') on the front face (1a) thereof and said coating is hardened. The first layer (1) is then placed in an injection mould (6). The first layer (1) is then back injected in the injection mould (6), thus forming the second layer (2), such that the first layer (1) is pressed with the front face (1a) thereof on an inner side (7) of the injection mould (6) and the hardened coating (4') on the first layer (1) is deformed and at least partly pressed into the first layer (1). The coating (4') is preferably applied by printing, for example by means of a screen printing method. The method permits the production of back-injected films with a front face (1a) which is structured or at least appears to be.

(57) Zusammenfassung: Das Erzeugnis (10, 10') weist eine erste Schicht (1) auf, die mit einer zweiten Schicht (2) beispielsweise hinterspritzt ist, wobei die erste Schicht plastisch verformbar ist und eine Vorderseite (1a) und eine Rückseite (1b) aufweist. Das Hinterspritzen der ersten Schicht (1) erfolgt in einer Spritzgussform. Vor dem Hinterspritzen wird die erste Schicht (1) auf ihrer Vorderseite (1a) partiell mit einem Auftrag (4') versehen und dieser Auftrag (4') wird ausgehärtet. Anschliessend wird die erste Schicht (1) in eine Spritzgussform (6) eingelegt. In der Spritzgussform (6) wird die erste Schicht (1) hinterspritzt und hierbei die zweite Schicht (2) gebildet, derart, dass die erste Schicht (1) mit ihrer Vorderseite (1a) an einer Innenseite (7) der Spritzgussform (6) angepresst und der ausgehärtete Auftrag (4') die erste Schicht (1) umformt und wenigstens teilweise in die erste Schicht (1) hineingepresst wird. Der Auftrag (4') wird vorzugsweise aufgedruckt, beispielsweise im Siebdruckverfahren. Das Verfahren ermöglicht die Herstellung von hinterspritzten Folien mit einer Vorderseite (1a), die strukturiert ist oder so erscheint.

WO 2004/000524 A1



NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK (Gebrauchsmuster), SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(84) Bestimmungsstaaten (*regional*): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL,

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.